

ΑΡ. ΠΡΩΤ.:ΔΕΦ _____

ΗΜΕΡ.: _____

ΑΤΕΙ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΣΧΟΛΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ

ΘΕΣ/ΝΙΚΗ _____

ΔΗΛΩΣΗ ΑΝΑΛΗΨΗΣ ΠΤΥΧΙΑΚΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

Ο/Η _____ ΤΟΥ _____
φοιτητ _____ του τμήματος Διοίκησης Επιχειρήσεων
με Α/Μ _____ δηλώνω ότι επιλέγω να αναλάβω θέμα για την
πτυχιακή μου εργασία.

Ο/Η ΦΟΙΤΗΤ.....

*Δικαίωμα για πτυχιακή εργασία έχουν όσοι βρίσκονται στο 7ο
τυπικό εξάμηνο και χρωστούν μέχρι έξι (6) μαθήματα.*

ΕΧΕΙ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΕΙ ΤΙΣ ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ **ΝΑΙ** - **ΟΧΙ**